

MOL Compressol 100

kompreszorolaj



A MOL Compressol 100 dugattyús kompresszorok henger-, valamint hajtás mechanizmusának kenésére kialakított nagyteljesítményű kenőanyag.

Nagy hatékonyságú oxidáció- és korróziógátló adalékokat tartalmazó, alacsony üledékképződési hajlammal rendelkező magasan finomított ásványolajok keveréke.

Kiválóan alkalmas levegő és más semleges gázok, pl. nitrogén, hidrogén valamint szénhidrogén származékok szállítását, sűrítését végző nagy terhelésű kompresszorok kenésére.

Használatával kiterjeszhető az olajcsere periódusa, az igénybevételtől függően 5000-8000 üzemórás szerviz intervallum is megvalósítható az olaj degradáció és lerakódások kialakulása nélkül.

Oxigén- és klórkompreszorok, valamint agresszív gázokat szállító kompresszorok kenésére nem használható.

Alkalmazási terület



Egy- és többfokozatú dugattyús kompresszorok

Nehéz üzemi körülmények között működő, nagy nyomást előállító, 220°C-ot elérő sűrítési véghőmérsékletű légkompresszorok

Szénhidrogéneket, semleges vegyipari gázokat szállító, zárt rendszerű kompresszorok

Magas hőmérsékleten üzemelő csapágyak

Tulajdonságok és előnyök

Kiváló kenőképesség

Hatékony súrlódás és kopáscsökkentés

Nagy teherviselő képességű kenőfilm réteget képez, megóvja a mozgó gépelemek állapotát, hatékony energiateljesítményt tesz lehetővé

Kiemelkedő hő- és oxidációs stabilitás

Magas üzemi hőmérséklet és nyomásviszonyok között is hosszútávon ellenáll az öregedési folyamatnak és üledékképződésnek
Biztosítja a sűrítőtér elemeinek, csapágyainak tisztaságát, kiterjesztett olajserviz ciklus és alacsonyabb karbantartási költség érhető el

Kiváló vízelváló képesség

A tartály alján kiváló kondenzálódott víz egyszerűen leereszthető
A folytonos kenőfilm véd a rendellenes kopástól
Hosszabb olajserviz ciklus és berendezés élettartam

Kiváló korrózióvédő hatás

Az acél és színesfém alkatrészek kimagaslóan hosszú távú védelme nedvesség jelenlétében is

Specifikációk és jóváhagyások

Viszkozitási fokozat: ISO VG 100
ISO-L-DAB
DIN 51506 VDL
DIN 51517-2 (CL)

MOL Compressol 100

kompreszorolaj



Minőségi jellemzők

Minőségi jellemzők	Tipikus értékek
Sűrűség 15°C-on [g/cm ³]	0,885
Kinematikai viszkozitás 40 °C-on [mm ² /s]	104
Kinematikai viszkozitás 100 °C-on [mm ² /s]	11,35
Viszkozitási index	95
Folyáspont [°C]	-24
Lobbanáspont (Cleveland) [°C]	260
Semlegesítési szám [mg KOH/g]	0,1
Kokszolási maradék (Conradson) [% (m/m)]	0,06

A táblázatban szereplő adatok a termékre jellemző tipikus értékek, nem helyettesítik a termék specifikációt.

Tárolási és kezelési előírások

Tároljuk száraz, jól szellőző helyen az eredeti göngyölegben.

Tartsuk távol nyílt lángtól és egyéb gyújtóforrásoktól.

Óvjuk a közvetlen napfénytől.

A termék felhasználása, tárolása és szállítása során az ásványolaj-termékekre vonatkozó munka- és környezetvédelmi előírásokat kell betartani.

További részletesebb információkért lásd a termék Biztonsági Adatlapját.

Az ajánlott tárolási körülmények betartása mellett, bontatlan göngyölegben a szavatossági idő: 48 hónap

Ajánlott tárolási hőmérséklet: max. 40°C