

MOL Food Comp 46

élelmiszeripari kompresszorolaj



A MOL Food Comp 46 szintetikus, PAO (PoliAlfaOlefin) alapolajjal és gondosan megválasztott, speciálisan az élelmiszeripari gyártó- és kezelő berendezéseknél alkalmazott levegő-kompresszorokhoz alkalmas adalékokkal készülő kompresszorolaj.

NSF által regisztrált H1 kategóriájú termék:

"Ez a termék élelmiszerekkel véletlenszerűen kapcsolatba kerülő (H1) kenőanyagként alkalmazható az élelmiszer-előállítás közvetlen és közvetett környezetében."

Alkalmazási hőmérséklet-tartománya szélesebb, hő- és oxidációs stabilitása kedvezőbb, mint a hagyományos, ásványolajjal készült kompresszorolajoké.

Az elvárható kenési jellemzők biztosítása és a toxikus hatás kockázatának elkerülése érdekében javasolt egy rövidített szervizciklus az első feltöltéskor, különösen, ha a berendezés korábban hagyományos típusú kenőolajjal üzemelt.

Ajánlott szerviz intervallum:

- 3000 óra, ha a sűrítési hőmérséklet < 85°C
- 1500 óra, ha a sűrítési hőmérséklet > 85°C (max. 100°C)

Alkalmazási terület



Dugattyús kompresszorok

Csavar és szárnylapátos kompresszorok

Vákuumszivattyúk

Gyógyszeriparban működő kompresszorok

Szén-dioxid kompresszorok

Pneumatikus rendszerek

Inert gázok sűrítése, szállítása

Magas hőmérsékleten üzemelő csapágyak

MOL Food Comp 46

élelmiszeripari kompresszorolaj



Tulajdonságok és előnyök

NSF H1 regisztrált minőség	Az élelmiszer ellátási lánc bármely szakaszában használható Élelmiszerekkel a megengedhető mértékben érintkezve egészségkárosodást nem okoz
Kiváló hő- és oxidációs stabilitás	Magas hőmérséklet esetén sem képződnek káros lerakódások (üledék, kocsz, stb.) Növekszik az olajcsere intervallum, az üzemeltetési feltételektől függően a hagyományos kenőanyagokhoz viszonyítva 3-szoros csereperiódus is elérhető
Kiváló vízelváló képesség	A víz gyorsan elválik az olajtól, a rendszerből leereszthető Hosszabb olajtöltet és berendezés élettartam Megelőzhető a berendezés rendellenes korróziója és kopása
Magas viszkozitás-index	Optimális folyási tulajdonságok széles hőmérséklet tartományban Egész évben biztonságosan használható
Kiváló kopásvédelem	Változó üzemi körülmények esetén is csökken az érintkező felületek kopása Hosszú berendezés élettartam, megbízható működés
Kiváló korrózióvédő hatás	Az acél és színesfém alkatrészek kimagaslóan hosszú távú védelme Hatékonyan járulhat hozzá a karbantartási költségek csökkenéséhez
Alacsony párolgási hajlam	Csökken az olajutántöltés mennyisége
Alacsony habzási hajlam	Nagy terhelésnél is szakadásmentes, folytonos kenőfilm
Keverhető ásványolaj alapú kompresszorolajjal	Esetleges keveredés esetén a töltet tovább használható, számolva az élelmiszeripari minőség megszűnésével Csökken a keveredésből származó meghibásodások esélye

Specifikációk és jóváhagyások

Viszkozitási fokozat: ISO VG 46
NSF H1[142133]

MOL Food Comp 46

élelmiszeripari kompresszorolaj



Minőségi jellemzők

Minőségi jellemzők	Tipikus értékek
Sűrűség 15°C-on [g/cm ³]	0,833
Kinematikai viszkozitás 40 °C-on [mm ² /s]	46
Kinematikai viszkozitás 100 °C-on [mm ² /s]	7,8
Viszkozitási index	145
Folyáspont [°C]	-55
Lobbanáspont (Cleveland) [°C]	270

A táblázatban szereplő adatok a termékre jellemző tipikus értékek, nem helyettesítik a termék specifikációt.

Tárolási és kezelési előírások

Tároljuk száraz, jól szellőző helyen az eredeti göngyölegben.

Tartsuk távol nyílt lángtól és egyéb gyújtóforrásoktól.

Óvjuk a közvetlen napfénytől.

A termék felhasználása, tárolása és szállítása során az ásványolaj-termékekre vonatkozó munka- és környezetvédelmi előírásokat kell betartani.

További részletesebb információkért lásd a termék Biztonsági Adatlapját.

Az ajánlott tárolási körülmények betartása mellett, bontatlan göngyölegben a szavatossági idő: 48 hónap

Ajánlott tárolási hőmérséklet: max. 40°C