

MOL Food Gear 100

élelmiszeripari hajtóműolaj



A MOL Food Gear 100 szintetikus, PAO (PoliAlfaOlefin) alapolajjal és az élelmiszeriparban működő hajtóművek kenőanyagában alkalmazható többfunkciós adalékokkal készülő hajtóműolaj.
NSF által regisztrált H1 kategóriájú termék: "Ez a termék élelmiszerekkel véletlenszerűen kapcsolatba kerülő (H1) kenőanyagként alkalmazható az élelmiszer-előállítás közvetlen és közvetett környezetében."
Alkalmazási hőmérséklet-tartománya szélesebb, hő- és oxidációs stabilitása kedvezőbb, mint a hagyományos, ásványolajjal készült hajtóműolajoké.
A folyadék rendkívüli kenőképessége és nem mérgező jellemzőinek biztosítása érdekében betöltés előtt ajánlott a rendszer átmosása, vagy a betöltés utáni első olajcsere időtartamának csökkentése. Különösen fontos abban az esetben, ha korábban hagyományos típusú (ásványolaj alapú) kenőanyaggal működött a rendszer.

Alkalmazási terület



Élelmiszerekkel érintkezésbe kerülő gépek

Normál és nagy terhelésű hajtóművek

Egyenes- és ferdefogazású, homlok és kúpkereszes zárt ipari hajtóművek

Ködkenő rendszerek

Magas hőmérsékleten működő konvektorok, láncok, csúszóláncok

Tulajdonságok és előnyök

NSF H1 regisztrált minőség

Az élelmiszer ellátási lánc bármely szakaszában használható
Élelmiszerekkel a megengedhető mértékben érintkezve egészségkárosodást nem okoz

Jó terhelésselvelő képesség

Nagy terhelések esetén is megfelelően biztosítja a felületek kopásvédelmét

Kiváló hő- és oxidációs stabilitás

Magas hőmérséklet esetén sem képződnek káros lerakódások (üledék, kósz, stb.)
Növekszik az olajcsere intervallum, csökken a felhasznált kenőanyag mennyisége

Magas viszkozitás-index

Optimális folyási tulajdonságok széles hőmérséklet tartományban
Egész évben biztonságosan használható

Kiváló kopásvédelem

Változó üzemi körülmények esetén is csökken az érintkező felületek kopása
Hosszú berendezés élettartam, megbízható működés

Kiváló korrózióvédő hatás

Az acél és színesfém alkatrészek kimagaslóan hosszú távú védelme

MOL Food Gear 100

élelmiszeripari hajtóműolaj



Tulajdonságok és előnyök folytatás

Alacsony habzási hajlam	Nagy terhelésnél is szakadásmentes, folytonos kenőfilm
Keverhető ásványolaj alapú hajtóműolajjal	Keveredés esetén a töltet tovább használható, számolva az élelmiszeripari minőség megszűnésével Csökken a keveredésből származó meghibásodások esélye

Specifikációk és jóváhagyások

Viszkozitási fokozat: ISO VG 100
NSF H1[142131]

Minőségi jellemzők

Minőségi jellemzők	Tipikus értékek
Sűrűség 15°C-on [g/cm ³]	0,841
Kinematikai viszkozitás 40 °C-on [mm ² /s]	98
Kinematikai viszkozitás 100 °C-on [mm ² /s]	14,1
Viszkozitási index	145
Folyáspont [°C]	-45
Lobbanáspont (Cleveland) [°C]	270

A táblázatban szereplő adatok a termékre jellemző tipikus értékek, nem helyettesítik a termék specifikációt.

Tárolási és kezelési előírások

Tároljuk száraz, jól szellőző helyen az eredeti göngyölegben.

Tartsuk távol nyílt lángtól és egyéb gyújtóforrásoktól.

Óvjuk a közvetlen napfénytől.

A termék felhasználása, tárolása és szállítása során a kenőanyagokra vonatkozó munka- és környezetvédelmi előírásokat kell betartani.

További részletesebb információkért lásd a termék Biztonsági Adatlapját.

Az ajánlott tárolási körülmények betartása mellett, bontatlan göngyölegben a szavatossági idő: 48 hónap

Ajánlott tárolási hőmérséklet: max. 40°C