



EGYEDI IGÉNYRE FEJLESZTETT KENŐANYAGOK SPECIÁLIS BERENDEZÉSEKHEZ

CÉG:

Arconic-Köfém Kft.

IPARÁG:

alumínium ipar

FELHASZNÁLÁS:

alumínium meleghengerlés

TERMÉK:

MOL Emroll AHR 50/135

SZOLGÁLTATÁS:

egyedi igényre történő
kenőanyag-fejlesztés

„A MOL-LUB Kft. szakembereivel való szoros, folyamatos együttműködés révén olyan hengerlő emulzióval dolgozunk, mely lehetővé teszi széles termékpalettánkából adódó változatos vevői igények kielégítését költséghatékony módon. A jövőben is biztosítottak látjuk a fejlődés lehetőségét, és a költséghatékony gazdálkodást.”

*Gedő Zoltán,
hengerlés területi
folyamatfejlesztési vezető,
Arconic-Köfém Kft.*



Az alumínium előállításánál a gyártók különleges berendezésekkel dolgoznak, amelyeknek a karbantartási igényei sem hétköznapiak. Az Arconic-Köfém Kft. székesfehérvári gyárában is kiemelten figyelnek a rendszeres ellenőrzésekre és a megfelelő kenőanyag használatára. A meleghengerléshez használt emulzió nem standard kenőanyag, kifejlesztése során az adott hengerlő egyedi követelmény rendszerét vették alapul. Rendszeres szakmai egyeztetéssel és az összetétel változó követelményekhez történő illesztésével a MOL-LUB Kft. 1997-től folyamatosan szállítja a vállalat számára a technológiához szükséges hengerlési emulziót.

Az Arconic a világ vezető nyers- és feldolgozott alumínium termelője, amely 1993-ban vásárolt többségi tulajdont a székesfehérvári székhelyű könnyűféműben, amelynek 1996-tól teljes tulajdonosa. A vállalat fő profiljából adódóan az alumínium meleghengerlésben fontos szerepet tölt be az emulzió (olajcseppek a vízben típusú kétfázisú folyadék), hiszen a folyamat során szabályozza a hőmérsékleti viszonyokat, védi a munka- és támhengereket a túlhevüléstől, biztosítja a hengerelt anyag alakításához szükséges újrakristályosodás feletti hőmérsékletét (min. 350 °C). Az emulzióknak jelentős hatása van a hengerek felülete és a hengerelt anyag között kialakuló súrlódási-kenési állapotra, ezáltal egyaránt biztosítja a befogáshoz és a folyamatos hengerléshez szükséges optimális feltételeket. Mivel a kétfázisú folyadékrendszernek egyszerre több feladatot is el kell látnia, ezért annak kifejlesztése minden esetben egyéni szempontok figyelembevételével történik.

A vállalat székesfehérvári gyártóegységében a munkafolyamathoz szükséges hengerlési emulzió minimális mennyisége 140 000 liter. Ehhez az óriási mennyiségű emulzióhoz szükséges hengerlési segédanyag koncentrátumot, emulziót a MOL-LUB Kft. szállítja. A szükséges fejlesztések a hengerlő szakembereivel szoros együttműködésben valósulnak meg. Az évek során a technológiai követelmények fokozatosan szigorodtak, amelyekhez a meleghengerlő emulzió összetételét minden esetben sikeresen igazítottuk. Többéves kutatómunkával értük el a jelenleg alkalmazott MOL Emroll AHR 50/135 formuláját, amely a korábban használt termék növelt kenőképességű és alacsonyabb hamutartalmú továbbfejlesztett változata. A fejlesztés hatására javult az emulzió tisztasága, és a hengerelt alumínium felületi minősége. A kenőképesség emelésével pedig a jelenlegi összetétel lehetővé teszi a hengerlő további technológiai fejlesztéseit, valamint becslésünk szerint a korábbi időszakhoz képest akár 20%-os kenőanyag-megtakarítás is elérhető.

1

KIHÍVÁS

A követelményeknek megfelelő hűtő-kenő folyadék fejlesztése és bevezetése a termelési kockázatát nélkül.

2

MEGOLDÁS

A hengerlési viszonyokra, felületi minőségre, emulzió állapotra gyakorolt hatások figyelembevételével kialakított egyedi hűtő-kenő folyadék fejlesztése.

3

EREDMÉNY

A termék és a hozzá kapcsolódó szolgáltatás együttes igénybevételével megbízható, gazdaságosan használható, könnyen kezelhető emulzió jött létre, a teljes alumínium gyártmány szerkezet kiváló minőségben hengerelhető.

TERMÉKFEJLESZTÉS ÉS KENÉSTECHNIKAI SZOLGÁLTATÁS

A kenőanyagok rendszeres és szakszerű karbantartása következtében partnereink maximálisan kihasználhatják a termékeinkben rejlő műszaki teljesítőképességet. A folyamatosan jó állapotban tartott kenőanyag-töltetek csökkentik a gépek elhasználódásának ütemét, meghibásodásuk gyakoriságát és mértékét.

Üzleti eredményt szolgáló együttműködés olyan partnerek között alakulhat ki, amelyek képesek kölcsönös előnyökhöz juttatni egymást. A MOL-LUB Kft. emiatt nagy figyelmet fordít arra, hogy termékei alkalmasak legyenek a tényleges vevői igények műszakilag maradéktalan és magas szintű, valamint költséghatékony kielégítésére. A termékfejlesztés és a termékportfólió karbantartás tehát a tevékenységünk egyik legfontosabb részét képezi.

Vállalatunk jól képzett, széles körű nemzetközi kapcsolatokkal rendelkező termékfejlesztő gárdával rendelkezik. A fejlesztés részét képező üzemi alkalmassági vizsgálatokat a gépek és kenőanyagok területén egyaránt jártas, és a vevői igényeket jól ismerő tribológiai szakmérnökeink irányítják. A fejlesztési és alkalmazástechnikai munkát világszínvonalú, jól felszerelt almásfüzítői kutató- és WearCheck laboratóriumunk támogatja. A vevőinkkel kialakított szoros kapcsolat lehetővé teszi, hogy az együttműködés már a termékfejlesztés fázisában kialakuljon, ami speciális, tailor-made termékek kifejlesztésére is lehetőséget nyújt.

MAGAS HOZZÁADOTT ÉRTÉKŰ SZOLGÁLTATÁS

- szakértelem a kenőanyag formulálásban és alkalmazástechnikai tanácsadásban
- csúcsmínőségű alapanyagok felhasználása a gyártásnál
- szigorú minőség- és környezetirányítási rendszer
- akkreditált vizsgálólaboratórium
- nagyfokú rugalmasság
- erős bizalmon alapuló hosszú távú partnerkapcsolat

JELENTŐS ELŐNYÖK

- változások gyors, rugalmas, hatékony követése
- termelékenység növelése
- hengerelt felületi minőség javítása
- emulzióra visszavezethető termelési kiesés kiküszöbölése
- optimalizált kenőanyag-felhasználás
- költségmegtakarítás

TOVÁBBI INFORMÁCIÓ:

MOL-LUB Kft. • 2931 ALMÁSÜZITŐ, FŐ ÚT 21.
ÜGYFÉLSZOLGÁLAT: +36 (80) 201 296 • SZAKMAI TANÁCSADÁS: +36 (1) 464 0236
E-MAIL: LUBTECHDESK@MOL.HU • WEB: MOL.HU

