



## KÖLTSÉGCSÖKKENTÉS EGYSZERŰEN A MEGFELELŐ KENŐANYAG HASZNÁLATÁVAL

**CÉG:**  
ISD Dunaferr

**IPARÁG:**  
acélipar

**FELHASZNÁLÁS:**  
hengerállvány  
támhenger-csapágy kenés

**TERMÉK:**  
MOL TCL 460M cirkulációs-  
és szerszámgépölaj

**SZOLGÁLTATÁS:**  
LubCheck\* olaj- és  
gépdiagnosztika

*„A MOL-LUB Kft.-től kapott megoldás révén minimálisan csökkent az olaj állapotára gyakorolt káros hatás és így 4 éve olajcsere nélkül üzemelhet a rendszerünk.*

*A korábbi években ezzel szemben az olaj elvizesedése miatt évente, de legalább kétfévente olajcsere volt szükség, amely a töltet nagyságát tekintve jelentős költségekkel és időkieséssel járt.”*

*Hekele Csaba  
gépészeti üzemvezető,  
Hideghengermű,  
ISD Dunaferr Zrt.*



**A hat évtizedes múltra visszatekintő dunaújvárosi központú ISD Dunaferr csoport a magyar ipar egyik legnagyobb termelő vállalat együttese, ahol csak a gépek megfelelő karbantartásával biztosítható az évi több millió tonna termelés. A MOL-LUB Kft. szakembereinek közreműködésével – feltárva a támhenger csapágyak kenéstechnikai problémáját, bevezetve a rendszeres olaj- és gépállapot figyelést, valamint egy csúcsteljesítményű ipari kenőanyag használatát – a hideghengermű nemcsak a felhasznált kenőanyag, de a karbantartás költségében is jelentős megtakarítást ért el.**

Az 1950-ben alapított társaságcsoporthoz a melegen hengerelt, pácolt, hidegen hengerelt, tűzihorganyzott tekercesek és táblalemezek, valamint hidegen hajlított idomacélok széles körét kínálja. Az acéllemezek hideghengerrési folyamataiban jelentős szerepet betöltő irányváltó hengerállványok támhengereinek olajkenésű hidrodinamikus siklócsapágyai (MORGOIL típusú csapágyak) fokozottan kedvezőtlen üzemi körülmények között működnek. Az ISD Dunaferr és a MOL-LUB Kft. szakemberei közösen láttak hozzá a probléma orvoslásához. A vizsgálatok során kiderült, hogy az alkalmazott tömítéstechnika, illetve az előszerelések utáni nyomáspróbák ellenére is esetenként emulzió juthat a csapágyak kenését biztosító olajrendszerekbe, és így a csapágykenőolaj kenési tulajdonságai jelentősen romlanak.

A termelés kiesés veszélyének és jelentős javítási költségek csökkentésének érdekében a MOL-LUB Kft. kenéstechnikai szakmérnökei alapos laboratóriumi vizsgálat alapján a MOL TCL 460M kenőanyag felhasználását javasolták. A MOL TCL 460M rendkívül jó vízelváló képességgel rendelkezik, így a mostoha körülmények között – nagy vízterhelés mellett – is könnyen kezelhető, ezáltal hosszabb élettartam érhető el. A szakemberek emellett szorgalmazták a rendszeres LubCheck olajdiagnosztikai vizsgálat bevezetését, hiszen ezzel a napjainkban egyre elterjedtebb gépállapot figyeléssel nyomon követhető a berendezések természetes elhasználódása, így a további meghibásodások is megelőzhetővé válnak.

\* Az esettanulmány idején az olaj- és gépdiagnosztikai szolgáltatásunk neve WearCheck volt, amely 2017-ben LubCheck-re változott.

# 1

## KIHÍVÁS

A csapágykenőolaj csereperiódusának növelése, a csapágykárosodás kockázatának csökkentése, a termelésbiztonság javítása, és az olaj keringtetését biztosító szivattyúk élettartamának növelése.

# 2

## MEGOLDÁS

Az alkalmazási hely követelményeit magas szinten teljesítő kenőanyag alkalmazása és LubCheck diagnosztikán alapuló állapotfüggő karbantartás.

# 3

## EREDMÉNY

A termék és a szolgáltatás igénybevételével a vízelvási tulajdonság jobb lett, a karbantartás leegyszerűsödött, hosszabb csereperiódus és csökkenő kenőanyag fogyasztás alakult ki.

## LUBCHECK OLAJ- ÉS GÉPÁLLAPOT-FIGYELÉS

A LubCheck vizsgálat egy világszerte elterjedt kenőanyag-elemző eljárás, melynek segítségével pontosan meghatározható az olaj elhasználódásának mértéke és a berendezés bármilyen természetű károsodása jóval azelőtt, hogy a következmények jelentős termelőkiesést és javítási költségeket eredményeznének.



## VILÁGSZÍNVONALÚ LABORATÓRIUM

A MOL-LUB Kft. az olajdiagnosztikán alapuló gépállapot-figyelés közép-európai úttörőjeként közel 20 éve működtet világszínvonalú olajvizsgáló laboratóriumot. Az akkreditált laboratórium a LubCheck International szakmai tagjaként évente több ezer beérkező olajmintát elemz és értékkel, ezáltal jelentős megtakarítást és hatékonyabb termelésütemezést tesz lehetővé partnerei számára.

## OLAJ- ÉS GÉPÁLLAPOT-DIAGNOSZTIKA 4 EGYSZERŰ LÉPÉSBEN

Mintavétel	Mintaküldés	Elemzés	Szakvélemény
A szakszerű mintavételhez kövesse a mellékelt tájékoztatóban leírt utasításokat!	A mintavételt követően töltsse ki a mellékelt űrlapot, és küldje el az olajmintát tartalmazó edénnyel a MOL-LUB Kft. LubCheck laboratóriumába!	A beérkezett minta vizsgálatát mérnök szakértők végzik.	A vizsgálat eredményének összesítése 72 órán belül megtörténik, az esetleges problémák előrejelzéséről a MOL-LUB Kft. e-mailben küld tájékoztatást, valamint az eredmények elérhetők online is.
			

## A LUBCHECK DIAGNOSZTIKÁVAL

- lehetséges meghibásodások korai szakaszban felismerhetők
- felmérhető a gépek rejtett amortizációja, rendellenes működése
- csökkenthető vagy megszüntethető a termelőkiesés
- csökkenthető a berendezések javítási költsége
- tervezhetőbbé és pontosabbá válik a karbantartás
- optimalizálható a berendezések olajcsereciklusa
- nő a gépek megbízhatósága



## JAVULNAK A MUTATÓK

- hatékonyabb termelésütemezés
- optimalizált kenőanyag-felhasználás
- jelentős pénzügyi megtakarítás
- pontosan tervezhető karbantartási költségek

## TOVÁBBI INFORMÁCIÓ:

MOL-LUB Kft. • 2931 ALMÁSFÜZITŐ, FŐ ÚT 21.  
 ÜGYFÉLSZOLGÁLAT: +36 (80) 201 296 • SZAKMAI TANÁCSADÁS: +36 (1) 464 0236  
 E-MAIL: LUBTECHDESK@MOL.HU • WEB: MOL.HU

