



KÖZEL 10 SZÁZALÉKOS MEGTAKARÍTÁS KENÉSTECHNIKAI SZOLGÁLTATÁSOK ALKALMAZÁSÁVAL

CÉG:
MOM Faktor Gépipari Kft.

IPARÁG:
járműipar

FELHASZNÁLÁS:
egyedi töltetekkel
rendelkező CNC forgácsoló
berendezések
és megmunkálóközpontok

TERMÉK:
MOL Emolin 120 biostabil
hűtő-kenő folyadék

SZOLGÁLTATÁS:
folyadékmenedzsment

„Versenyképességünk megőrzése érdekében semmit sem bízhatunk a véletlenre. Ezt a körülményt is figyelembe vettük, amikor megbíztuk a MOL-LUB Kft.-t a gyártó-berendezéseink hűtő-kenő folyadék tölteteinek ellenőrzésével és kezelésével. A vállalat folyadékmenedzsment-szolgáltatása révén biztos kezekbe került a gyártási folyamatunk ezen területe.”

Lincz Péter,
vállalkozási osztályvezető
MOM Faktor Gépipari Kft.



Egy járműipari beszállító vállalat nehezebb helyzetben van, mint a gépipari vállalatok többsége. Nem csupán a termékeikkel és költséghatékony működésükkel kell versenyképesnek lenniük, de időről időre bizonyítaniuk kell megrendelőik számára, hogy a vállalkozásuk stabil alapokon nyugszik, és minden téren képesek lépést tartani a fejlődéssel. A MOL-LUB Kft. a világ élvonalába tartozó minőséget képviselő kenőanyagaival és műszaki szolgáltatásaival eredményesen működik együtt számos autóiipari beszállítóval. Partnerei között szerepel a legújabb technológiai eljárásokat is alkalmazó MOM Faktor Gépipari Kft., ahol közel 10 százalékos megtakarítást sikerült elérni egy új hűtő-kenő folyadékkal, valamint a termék felhasználásához kapcsolódó folyadékmenedzsment-szolgáltatással.

A hazai tulajdonú MOM Faktor Gépipari Kft. többségében olyan speciális, Wabco-Westinghouse licence alapján készülő járműalkatrészeket gyárt, amelyhez elengedhetetlen a kiemelkedő szakmai tudás és a legfrissebb trendek követése.

A komlói vállalat a gépparkjában használt hűtő-kenő folyadékok mennyiségének csökkentését tűzte ki célul. A feladat megoldásával a MOL-LUB Kft. szakembereit bízta meg, akik – miután felmérték a gépeket, a megmunkált szerkezeti anyagokat és az alkalmazott technológiákat – a MOL Emolin 120 biostabil hűtő-kenő folyadék alkalmazását javasolták. A teszt során kiderült, hogy az új folyadékkoncentrátum felhasznált mennyisége rendszeres ellenőrzés mellett, a gyártmány összetételétől függően 8-10 százalékkal csökkenthető a korábban alkalmazott emulzióhoz képest, ráadásul a szerszámok éltartama és a gyártott termékek felületi minősége sem romlik. A MOL Emolin 120 ugyanakkor kiváló stabilitással és mosóképességgel rendelkezik, akár 18 hónapos csereperiódussal is használható. A jó eredményhez hozzájárult a MOL-LUB Kft. által kidolgozott folyadék-karbantartási technológia is, amely a hűtőfolyadék minőségének minél hosszabb ideig tartó megőrzését biztosítja. Az átállás óta a MOM Faktor Kft. folyamatos folyadékmenedzsment-szolgáltatást is igénybe vesz, amely magában foglalja a töltetek rendszeres ellenőrzését, valamint a rendszertisztítással egybekötött töltetcserekből történő aktív részvételt is.

1

KIHÍVÁS

A vállalat versenyképességének növelése a hűtő-kenő folyadékokhoz kapcsolódó költségek csökkentésével, a gyártott termékek kimagasló minőségének megtartása mellett.

2

MEGOLDÁS

Új hűtő-kenő folyadék ajánlása, felhasználási- és folyadék- karbantartási technológia kidolgozása, folyamatos folyadékmenedzsmet szolgáltatás nyújtása.

3

EREDMÉNY

8-10%-kal csökkent a hűtő-kenő folyadék töltetek készítéséhez és pótlásához felhasznált koncentrátum mennyisége. A szerszámköltség a korábbi kedvező szinten maradt, a kiemelkedő gyártmányminőség nem változott.

FOLYADÉKMENEDZSMENT

A kenőanyagok felhasználásához nyújtott szolgáltatások közül a legösszetettebb és a legtöbb területre kiterjedő tevékenység a folyadékmenedzsmet.

A kenőanyag-szállító folyadékmenedzsmet szolgáltatásának igénybevétele különösen indokolt olyan technológiai folyamatokhoz, amelyek jelentős mennyiségű, vízzel elegyített – emulziós – hűtő-kenő folyadék felhasználásával járnak. A fémmegmunkáláshoz alkalmazott emulziók karbantartásigényes anyagok, hosszú élettartamuk biztosítása magas szintű szakmai felkészültséget, tapasztalatot és speciális eszközöket igényel.

A folyadékmenedzsmet-szolgáltatás fókuszában általában az **emulziós rendszerek karbantartása** áll. A szolgáltató végzi – de legalábbis felügyeli és irányítja – a töltetcsereket és a rendszerek ilyenkor esedékes tisztítását.

FELADATA:

- ♥ a töltetek minőségének ellenőrzése,
- ♥ gondoskodás a szakszerű utánpótlásokról,
- ♥ az idegenolaj eltávolítása,
- ♥ a töltetek kezelése mikrobiológiai fertőzöttség, habzás vagy korrózió jelentkezése esetén.

A folyadékmenedzsmet-szolgáltatás **egyéb kenőanyagokra**, pl. vágóolajokra és gépészeti kenőanyagokra is kiterjedhet. Ilyen esetben a szolgáltató az összes kenőanyagtöltet állapotát figyeli, biztosítja az ehhez szükséges laboratóriumi vizsgálatokat. Gondoskodik a szükséges utántöltésekről, a töltetek élettartamának növelése és a gépek jó állapotának megőrzése céljából elvégzi a szükséges karbantartási műveleteket (pl. szűrés, víztelenítés).

A folyadékmenedzsmet-szolgáltatás biztosítja, hogy a kenőanyagok felhasználása magas szintű szakszerűség mellett, költséghatékony módon történjen.

MAGAS HOZZÁADOTT ÉRTÉKŰ SZOLGÁLTATÁS

- akkreditált olajlaboratóriumi háttér
- speciális eszközök a kenőanyagtöltetek karbantartásához
- magas szintű szakértelem a kenőanyagok felhasználásában
- széles körű tapasztalatok alkalmazása
- erős bizalmon alapuló, hosszú távú partnerkapcsolat

JELENTŐS ELŐNYÖK

- hosszú kenőanyag- és gépelettartam
- optimalizált kenőanyag-felhasználás
- költségmegtakarítás
- a termelékenység növelése: kiszámíthatóság, tervezhetőség
- a váratlan események gyakoriságának minimalizálása
- a termelő vállalat munkájának egyszerűsödése

TOVÁBBI INFORMÁCIÓ:

MOL-LUB Kft. • 2931 ALMÁSFÜZITŐ, FŐ ÚT 21.
ÜGYFÉLSZOLGÁLAT: +36 (80) 201 296 • SZAKMAI TANÁCSADÁS: +36 (1) 464 0236
E-MAIL: KENOANYAG@MOL.HU • WEB: MOL.HU

